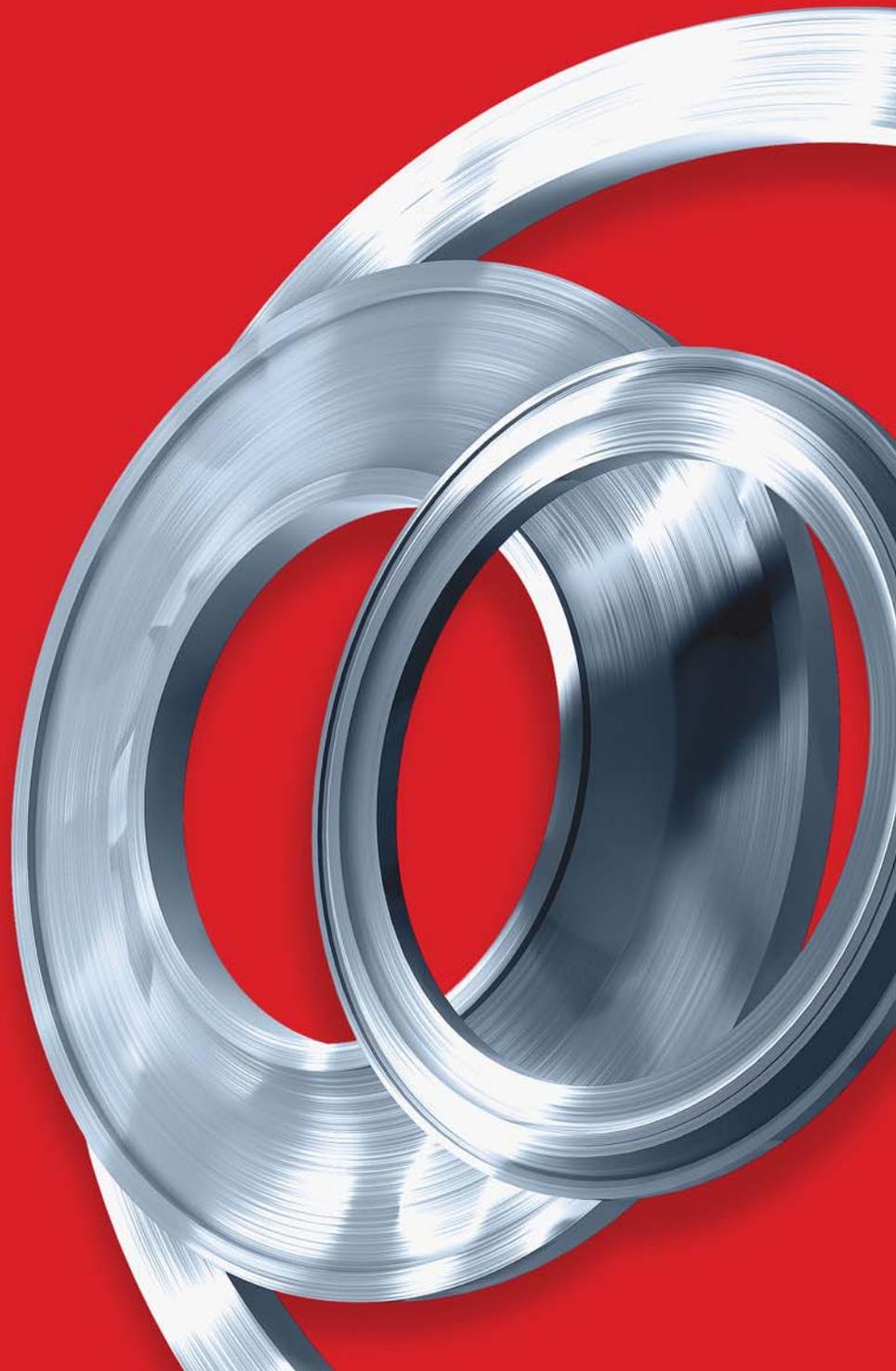


РУСПОЛИМЕТ 
КУЛЕБАКСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

СИЛА КОЛЬЦА



Канада
Монреаль

Франция
Париж



РОССИЯ

Балаково
Белгород
Брянск
Волгоград
Волжский
Воронеж
Выкса
Дзержинск
Донской
Екатеринбург
Иваново
Ижевск
Казань

Касимов
Кулебаки
Москва
Муром
Набережные Челны
Нижний Новгород
Орел
Пенза
Пермь
Рыбинск
Рязань
Самара
Санкт-Петербург

Саратов
Тамбов
Тула
Тюмень
Углич
Ульяновск
Уфа
Чебоксары
Чайковский
Челябинск
Электросталь
Ярославль

Беларусь

Минск
Жодино

Польша

Калиш
Ржежев

Украина

Запорожье

Чехия

Брно

 **Pratt & Whitney Canada**
A United Technologies Company

 **PZLMielec**
A Sikorsky Company

 **Honeywell**



 Р.Ф.ЯЦ
ВНИИЭФ

 **SPZ GROUP**

ВНИИМЕТМАШ

ОАО  Нижегородский Машиностроительный Завод

 ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ПРОМТРАКТОР

 ПРЕДПРИЯТИЕ С ИНОСТРАННЫМИ ИНВЕСТИЦИЯМИ ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
газтурбосервис



ЩИТЕДТЕМАШ



 **ПРОТОН**
промышленная группа





ОАО «РУСПОЛИМЕТ» СОЗДАЕТ СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

В 2005 году руководством ОАО «РУСПОЛИМЕТ» утверждена программа диверсификации производства, в рамках которой разработана масштабная инвестиционная программа по модернизации кольцевого и электрометаллургического производств, по созданию собственной испытательной базы, направленная на обновление и расширение производственных возможностей предприятия, а также на усиление контроля качества выпускаемой продукции.

В период с 2005 по 2010 годы уже реализован проект по глубокому обновлению кольцевого производства. За эти годы установлены и введены в эксплуатацию: новый радиально-аксиальный кольцевой стан фирмы «SMS Meer» (Германия) и гидравлический штамповочный пресс фирмы «Schuler» (Германия). Новая кольцевая линия дооснащена нагревательными печами фирмы «IOB» (Германия) и рельсовыми манипуляторами. Кроме того, реконструирован парк термических печей с дооснащением новыми термическими печами фирмы «Bosio» (Словения). Новая кольцевая база позволила ОАО «РУСПОЛИМЕТ» вывести на рынок новую продукцию: крупногабаритные и высокие цельнокатаные кольца весом до 12 тонн, диаметром до 6000 мм и высотой до 1200 мм. Производство больших цельнокатаных колец позволило нашему предприятию укрепить свои позиции на рынке энергетического и атомного машиностроения. Тем более что свои производственные возможности ОАО «РУСПОЛИМЕТ» подкрепило получением лицензии на право изготовления оборудования для ядерных установок.

В 2010 году руководство ОАО «РУСПОЛИМЕТ» приняло стратегическое решение о создании на своей территории собственного современного электрометаллургического производства. Цель проекта – минимизировать зависимость от поставщиков заготовки, снизить риски, улучшить качество и оптимизировать цену конечной продукции.

Сейчас ведутся строительные работы, а осенью 2011 года будет запущен в эксплуатацию новый электрометаллургический комплекс, включающий в себя сталеплавильный (6-тонная дуговая сталеплавильная

печь с печным трансформатором, печь-ковш, двухкамерная установка вакуумирования стали и др.) и ковочный (гидравлический пресс свободнойковки усилием 1600 тонн и два манипулятора – рельсовый и мобильный, а также две печи – камерная газовая нагревательная печь и термическая печь) модули. Новый сталеплавильный комплекс позволит производить практически все виды сталей, которые используются в кольцевом производстве, а ковочный модуль позволит производить из полученной стали поковки и заготовки для производства колец.

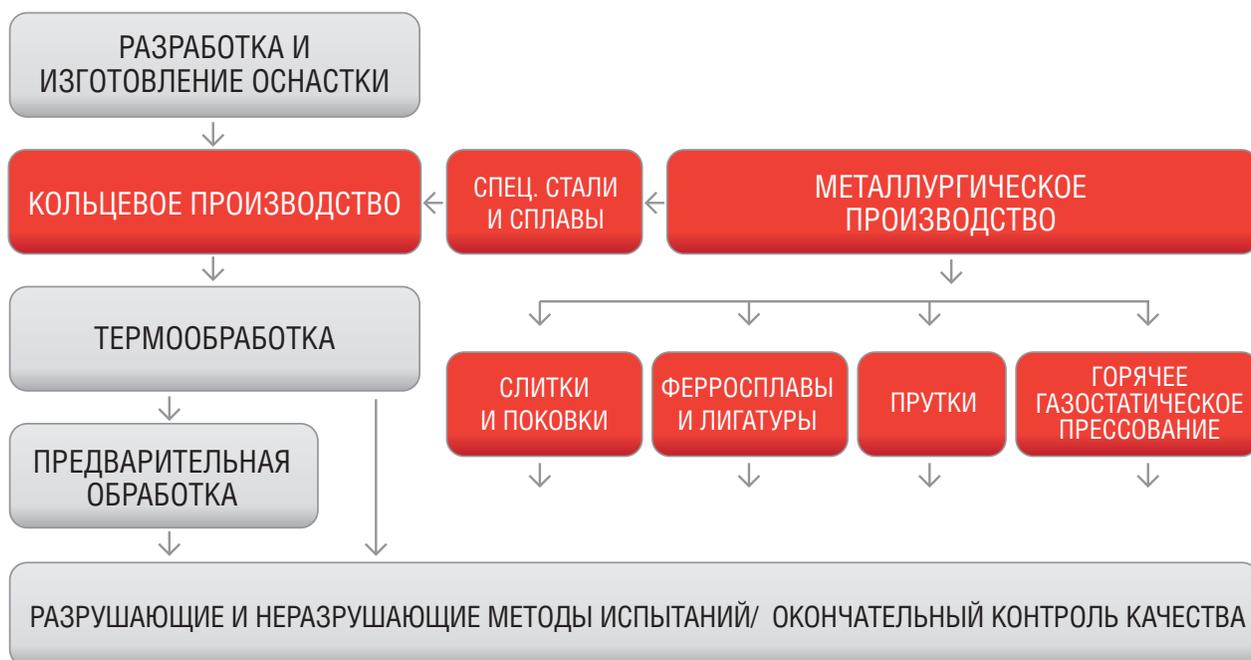
Начало реализации данного инвестпроекта было положено строительством и пуском в эксплуатацию вакуумной дуговой печи фирмы «ALD» (Германия). Модернизирована печь ДСП-3А. Планируется также проведение реконструкции имеющихся технологических установок электрометаллургического комплекса, включая печи электрошлакового переплава РЭ-150 и вакуумно-индукционной печи ИСВ-0,6, что приведет к увеличению их производительности. А также для изготовления и последующего рафинирования сталей и сплавов.

Весь комплекс оборудования позволит изготавливать поковки из углеродистых, легированных, титановых и жаропрочных сталей и сплавов массой до 12 тонн и диаметром до 900 мм. На печи «ALD» (Германия) нами уже освоено производство слитков, которые прошли все необходимые испытания и запущены в производство колец.

Полная диверсификация производства позволит ОАО «РУСПОЛИМЕТ» выйти на другой, более качественный производственный уровень. Обладая новыми техническими и технологическими возможностями, мы выходим на новый уровень конкурентоспособности и обеспечиваем себе и своим заказчикам уверенные перспективы.

**ОАО «РУСПОЛИМЕТ» ПРОДОЛЖАЕТ
СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ,
ПРОИЗВОДСТВО, ТЕХНОЛОГИИ,
ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ НАМ ОСТАВАТЬСЯ ВАШИМ
НАДЕЖНЫМ ПОСТАВЩИКОМ.**

ПОЛНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ



НАША СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

ОАО «РУСПОЛИМЕТ» – единственный на территории России и СНГ специализированный производитель кольцевых заготовок и дисков ответственного назначения.

ОАО «РУСПОЛИМЕТ» – головной поставщик ведущих мировых производителей двигателей для военной и гражданской авиационной техники.

ОАО «РУСПОЛИМЕТ» – уникальный металлургический и металлообрабатывающий комплекс с полным производственным циклом – от выплавки широкого спектра специальных сталей и сплавов до изготовления кольцевых заготовок и дисков различной геометрии и широкого диапазона типоразмеров для нужд авиадвигателестроителей, предприятий атомного, энергетического и общего машиностроения, производителей

ракетно-космической техники и многих других отраслей промышленности.

За 145 лет активной научно-производственной деятельности в сфере металлургии и более 50 лет работы со специальными сталями ОАО «РУСПОЛИМЕТ» зарекомендовал себя как опытный и ответственный производитель по обработке сложных сплавов, немагнитных коррозионноустойчивых сталей, углеродистых и легированных сталей, сплавов на основе никеля и титана, медных и алюминиевых сплавов.

Мы внедряем самые передовые мировые разработки, создаем собственные технологии, совершенствуем производственный процесс для того, чтобы, как и прежде, оставаться компетентным и надежным поставщиком.



КОЛЬЦЕВЫЕ ЗАГОТОВКИ И ДИСКИ ДЛЯ АВИАДВИГАТЕЛЕСТРОЕНИЯ И РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКОЙ ТЕХНИКИ

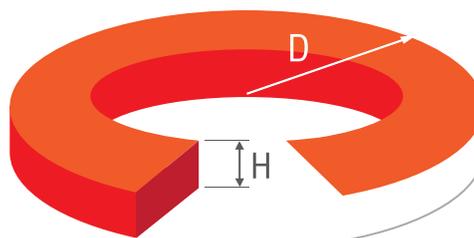
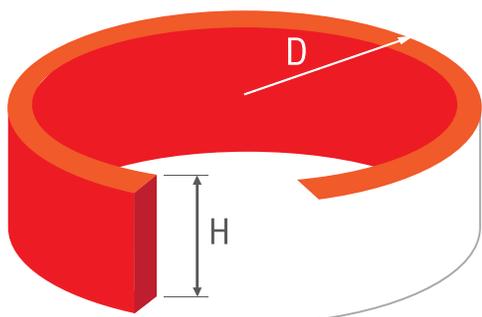
ОАО «РУСПОЛИМЕТ» производит высококачественные цельнокатаные и сварные кольцевые заготовки, диски для авиадвигателестроения и ракетостроения.

Развивая и совершенствуя наше кольцепрокатное производство, мы ввели в эксплуатацию новый гидравлический пресс фирмы «Schuler» (Германия), что позволило увеличить точностные параметры кольцевой заготовки за счет точного позиционирования заготовки на столе и исключения при этом эксцентриситета при прошивке и просечке.

Новый кольцепрокатный стан фирмы «SMS Meer» (RAW 400(500)-400(500)-6000-1200) позволяет производить крупногабаритные кольцевые заготовки и диски массой до 12000 кг и диаметром до 6000 мм из жаропрочных сталей и сплавов, а также из жаростойких и легированных сталей.

На предприятии сформирован современный парк нагревательных и термических печей.

Для изготовления сварных колец используется новое и модернизированное сварочное оборудование.



МАРКИ СТАЛЕЙ И СПЛАВЫ РОССИЙСКИЕ

ЭП742-ИД ЭП648-ВИ ЭП718-ИД ЭИ698-ВД
ЭИ868 ЭИ787-ВД ЭП708-ВД ЭИ437-Б ЭИ437-БВД
ЭИ437-БУВД ЭП202-ВД ВЖ159 32НКД 12Х18Н10Т
ЭП517-Ш ЭИ961-Ш ЭИ962-Ш ЭП609-Ш ДИ52-ИД
КВК37 КВК26 Вт20 От4 Вт3-1 Вт8 Вт6 Вт25 Вт5-1
АМГ6 В95пч АК4-1 ВЖ172 Вт5-1

МАРКИ СТАЛЕЙ И СПЛАВЫ ЗАРУБЕЖНЫЕ

Alloy 718 (AMS5662/DMD0424) Alloy 625
(AMS5666) Waspalloy (AMS 5707/DMD0426)
Haynes188 (AMS5772) Hastelloy X (AMS5754)
Nimonic 901 (AMS 5661)17-4PH (AMS5643)
CRES 347 (AMS5646) CRES 321 (AMS5645) 12Cr
(AMS5612) 12,5Cr (AMS5613) 6Al-4V (AMS4928)
Ti6Al4V (DMD0776) 6061 (AMS4127)

ЦЕЛНОКАТАНЫЕ КОЛЬЦА И ДИСКИ

D:	140 – 6000 мм
H:	30 – 1200 мм
Масса:	5 – 12000 кг

СВАРНЫЕ КОЛЬЦА

D:	140 – 2500 мм
H:	30 – 500 мм
Сечение профиля:	до 5500 мм ²





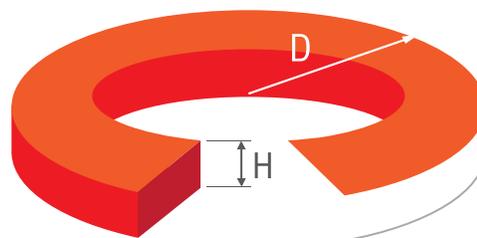
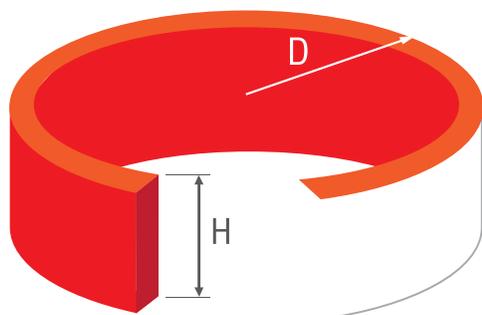
КОЛЬЦЕВЫЕ ЗАГОТОВКИ И ДИСКИ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО И АТОМНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОАО «РУСПОЛИМЕТ» производит крупногабаритные цельнокатаные кольцевые заготовки и диски массой до 12000 кг из жаропрочных сталей и сплавов на никелевой и титановой основах, а также из жаростойких и легированных сталей, в целях соблюдения требований наших заказчиков – производителей энергетического и атомного машиностроения.

Современное производство цельнокатаных крупногабаритных колец позволяет снизить себестоимость конечного продукта, что невозможно при производстве методомковки или сварки из нескольких деталей. Кроме того, цельнокатаное кольцо обладает бесспорными качественными преимуществами.

Изготовление цельнокатаных колец возможно на оборудовании нового поколения, с применением новых технологий и методов контроля. Все это есть на ОАО «РУСПОЛИМЕТ», что позволяет нам производить конкурентоспособные высокие профилированные кольца, объединяя 3, 5, 7 и 10 деталей в одном кольце. Наши профилированные кольца значительно облегчают и удешевляют работу производителей газотурбинных двигателей, вынужденных сегодня использовать, к примеру, для изготовления корпуса турбины несколько десятков колец, соединенных между собой с помощью сварки, болтов и фланцев.

ОАО «РУСПОЛИМЕТ» имеет лицензию на право изготовления оборудования для ядерных установок.



ЦЕЛНОКАТАНЫЕ КОЛЬЦА И ДИСКИ

D: 140 – 6000 мм

H: 30 – 1200 мм

Масса: 5 – 12000 кг

МАРКИ СТАЛЕЙ И СПЛАВЫ РОССИЙСКИЕ

ЭП99-ИД Э693-ВД ЭП654-Ш ВЖ98 ЭИ811-ВД

ЭП56-Ш АК4-1 АМГ6 1201 В95пч 32НКД 30ХГСА

ВНС-16Ш Вт6 Вт20 От4 и другие



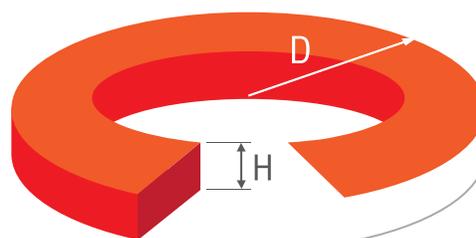
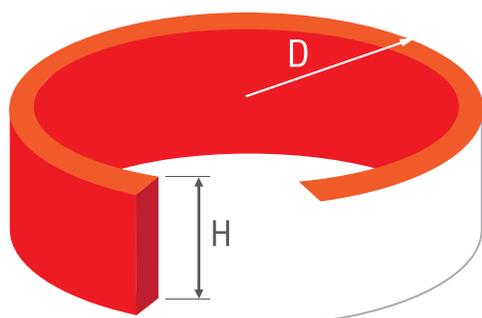


КОЛЬЦЕВЫЕ ЗАГОТОВКИ И ДИСКИ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩЕГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОАО «РУСПОЛИМЕТ» поставляет кольцевые заготовки и диски более 100 предприятиям общемашиностроительного профиля. Наша кольцевая продукция успешно применяется производителями оборудования и спецтехники с кольцевыми деталями и узлами, дисками, опорно-поворотными устройствами.

Кольцевая продукция и диски ОАО «РУСПОЛИМЕТ» соответствуют высоким требованиям надежности и эксплуатационной безопасности, необходимым механическим и геометрическим параметрам и дают ощутимый экономический эффект покупателю за счет продления жизненного цикла высоконагруженных узлов и агрегатов.

По требованиям заказчиков ОАО «РУСПОЛИМЕТ» производит предварительную механическую или пескоструйную обработку прямоугольных или сложно профилированных заготовок.



ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ КОЛЬЦА И ДИСКИ

D: 140 – 6000 мм

H: 30 – 1200 мм

Масса: 5 – 12000 кг

МАРКИ СТАЛЕЙ И СПЛАВЫ РОССИЙСКИЕ

M1 M2 12X18H10T 12X18AG18Ш 40X АК4-1

ШХ15СГ 20X2H4A ШХ4 20ХН

ст.55 ст.20 45ХН 45ХНМ

38Х2МЮА 38ХН3МФА 45ХН 20Х2Н4А

Ст45 20ХН3А 38ХМ 38ХС 12ХМ Ст55

МАРКИ СТАЛЕЙ И СПЛАВЫ ЗАРУБЕЖНЫЕ

100Cr6 100CrMo7 18NiCrMo5 42CrMo4





The Solution
ald
ALD Vacuum Technologies

СЛИТКИ ПРОИЗВОДСТВА ОАО «РУСПОЛИМЕТ»



Наша технология производства сложных сплавов предусматривает использование открытой дуговой и вакуумной индукционной плавки на печах ИСВ и ИЧТ с последующим рафинирующим вакуумно-дуговым переплавом на печах ВДП и ЭШП с целью получения высококачественного металла с регламентированной структурой и повышенными на 10-15% механическими свойствами и характеристиками.

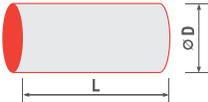
Кроме того, сейчас ОАО «РУСПОЛИМЕТ» создает современное электрометаллургическое производство. Осенью 2011 года будет запущен в эксплуатацию новый электрометаллургический комплекс, включающий в себя сталеплавильный и ковочный модули.

Новый сталеплавильный комплекс, состоящий из 6-тонной дуговой сталеплавильной печи с печным трансформатором, печи-ковша, двухкамерной установки вакуумирования стали и др., позволит производить практически все виды сталей, которые используются в кольцепрокатном производстве. А ковочный модуль позволит производить из полученной стали поковки и заготовки для производства колец. Объем производства составит 60 000 тонн жидкой стали в год.

Сейчас ведется освоение производства слитков из жаропрочных и специальных сплавов на новой печи фирмы «ALD» (Германия).

Новый производственный комплекс позволяет изготавливать слитки из углеродистых, легированных, титановых и жаропрочных сталей и сплавов массой до 12 тонн и диаметром до 900 мм для авиационного, энергетического, атомного машиностроения и других отраслей промышленности.

СЛИТКИ

Гладкие круглого сечения		$D = 100 \div 900 \text{ мм}$ $L = 1000 \div 6000 \text{ мм}$
--------------------------	---	--





ПОКОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ОАО «РУСПОЛИМЕТ»

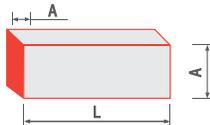
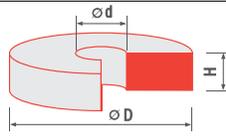
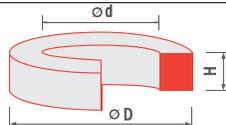


В 2011 году в ОАО «РУСПОЛИМЕТ» монтируется новый автоматизированный комплекс фирмы «Danieli», в состав которого входят два модуля: ковочный и сталеплавильный.

Ковочный модуль включает в себя гидравлический пресс свободнойковки усилием 1600 тонн и два манипулятора – рельсовый и мобильный, а также две печи – камерную газовую нагревательную печь и термическую печь.

Ковочный модуль позволяет изготавливать поковки из углеродистых, легированных, титановых и жаропрочных сталей и сплавов.

ПОКОВКИ

Гладкие круглого сечения с возможностью переменного сечения		D = 100 ÷ 570 мм L = 1000 ÷ 6000 мм
Гладкие квадратного сечения с возможностью переменного сечения		A = 80 ÷ 370 мм L = 1000 ÷ 6000 мм
Диски и диски с отверстиями		D до 1200 мм d = 100 ÷ 350 мм H до 450 мм
Покковки раскатные		D = 500 ÷ 1500 мм d = 200 ÷ 1300 мм H до 300 мм





ПРОИЗВОДСТВО ФЕРРОСПЛАВОВ И ЛИГАТУР

Лигатуры и ферросплавы производства ОАО «РУСПОЛИМЕТ» изготавливаются алюмотермическим методом в вакуумной камере, что позволяет получать более чистые сплавы с особо низким содержанием примесей азота, кислорода, серы, фосфора, углерода и других.

Ферротитан производится методом сплавления отходов титана и стального лома в индукционных печах и применяется в сталеплавильном производстве в качестве легирующего элемента.

ФЕРРОСПЛАВЫ ДЛЯ ЛЕГИРОВАНИЯ СТАЛЕЙ

Ферромolibден (60-65Mo)
Ферровольфрам (75-85W)
Феррониобий (55-65Nb)
Феррованадий (65-80V)
Ферротитан ФТи70С05, ФТи70С1, ФТи30

ЛИГАТУРЫ ДЛЯ ЛЕГИРОВАНИЯ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ

V-A (75V-Al ост.)
Al-Cr-Mo-Si (25Cr-34V-4Si-Al ост.)
АМВТ/АМТ (50Mo-8Ti-Al ост.)
АЦМК (39Mo-20Zr-3Si-Al ост.)

ЛИГАТУРЫ ДЛЯ ЛЕГИРОВАНИЯ ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ

Nb-Al (85Nb-Al ост.)





УСЛУГИ ГАЗОСТАТИЧЕСКОГО ПРЕССОВАНИЯ

ОАО «РУСПОЛИМЕТ» предлагает услуги газостатического прессования на современном газостатическом комплексе ABB-ASEA QIN-345:

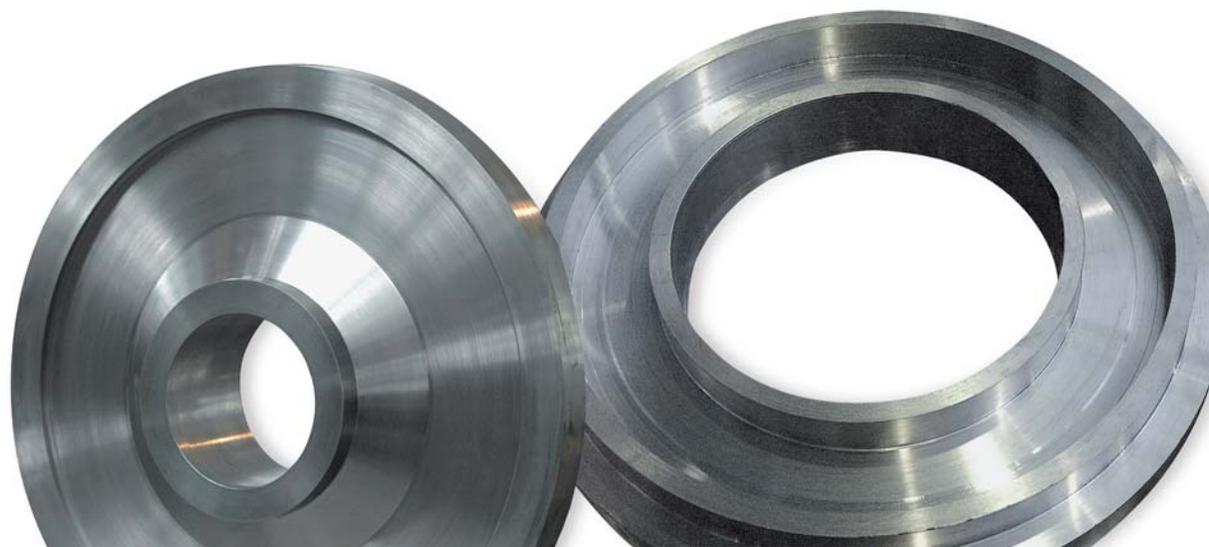
- Высокотемпературная газостатическая обработка крупных фасонных отливок ответственного назначения из стали, а также алюминиевых, магниевых, титановых и других специальных сплавов;
- Горячее изостатическое прессование крупногабаритных заготовок из порошка и гранул никелевых, железных и алюминиевых сплавов с использованием герметичных вакуумированных формообразующих оболочек.

Газостатическая обработка литых деталей позволяет устранить пористость в отливках из алюминиевых и титановых сплавов.

МАКСИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ САДКИ

Диаметр: 1180 мм

Высота: 2150 мм



СИЛА КОЛЬЦА





Дирекция по продажам:
Тел.: +7 (83176) 5-26-02
Факс: +7 (83176) 5-26-03
E-mail: sales@ruspolymet.ru

607010,
г. Кулебаки
Нижегородская обл., ул. Восстания, д. 1
Тел./факс: +7 (83176) 5-13-80, 5-44-60

www.ruspolymet.ru
